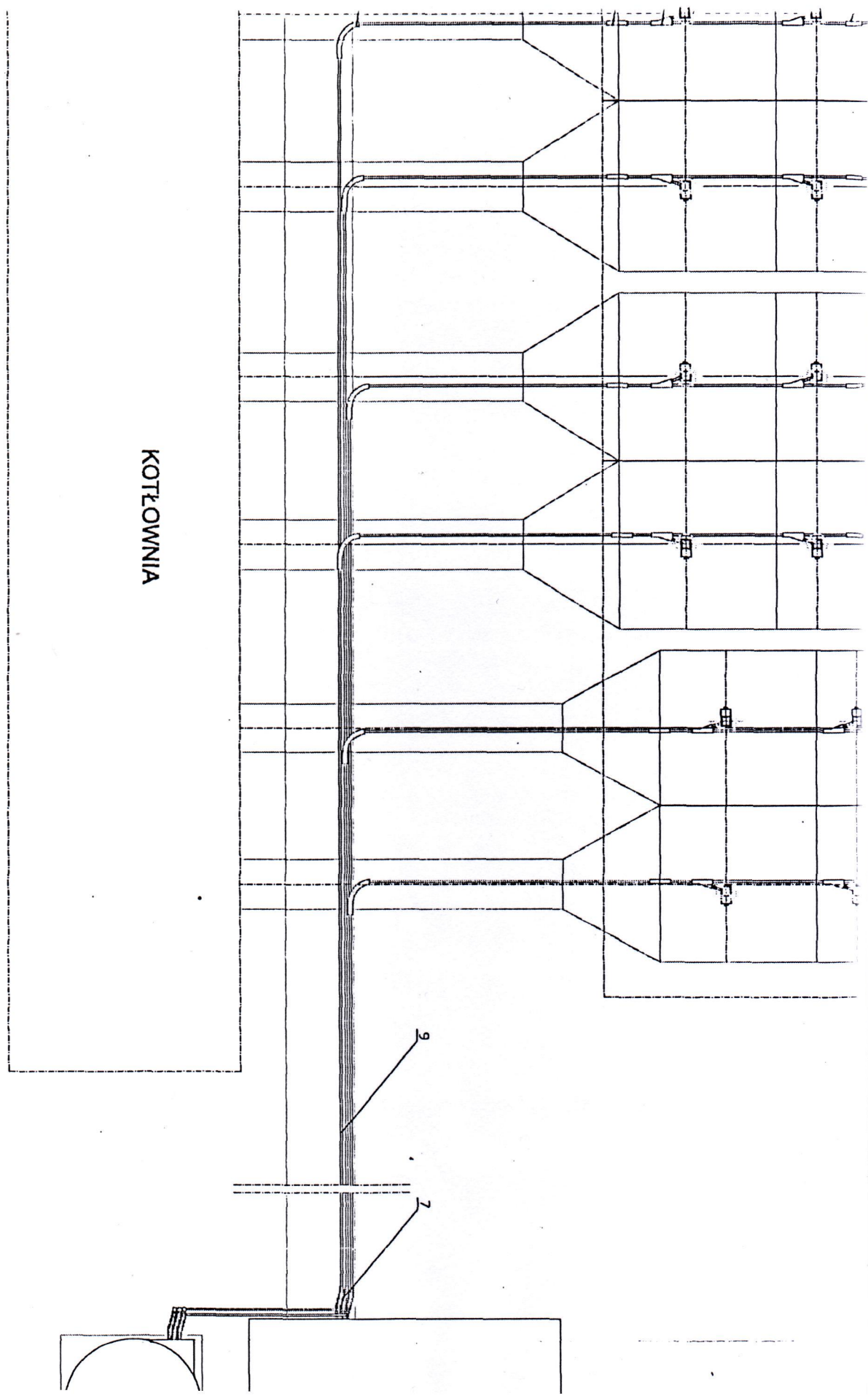


kpl	kg
kpl	kg
240	240
10	1



3
4
5

18

17

16

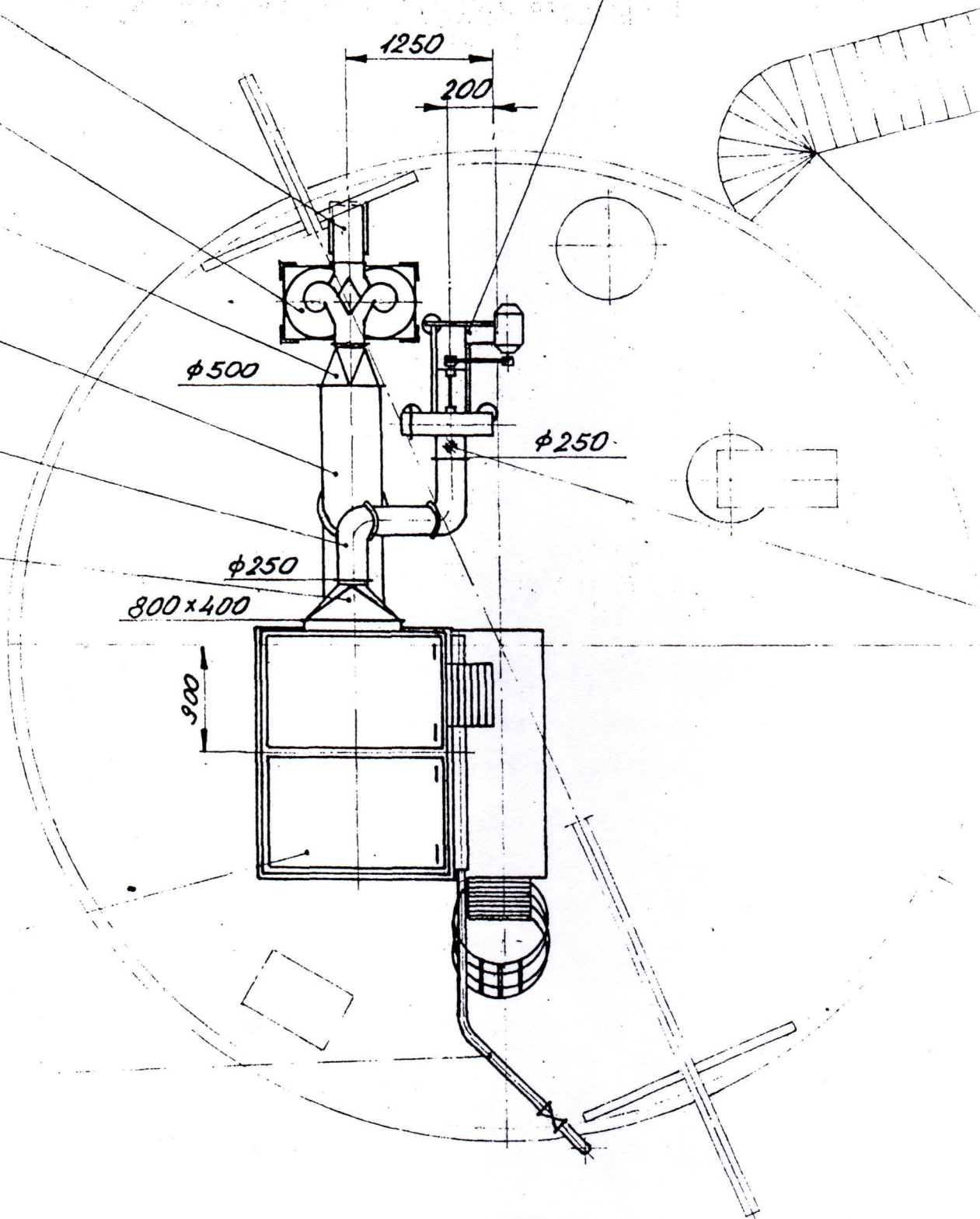
14

9

11

12

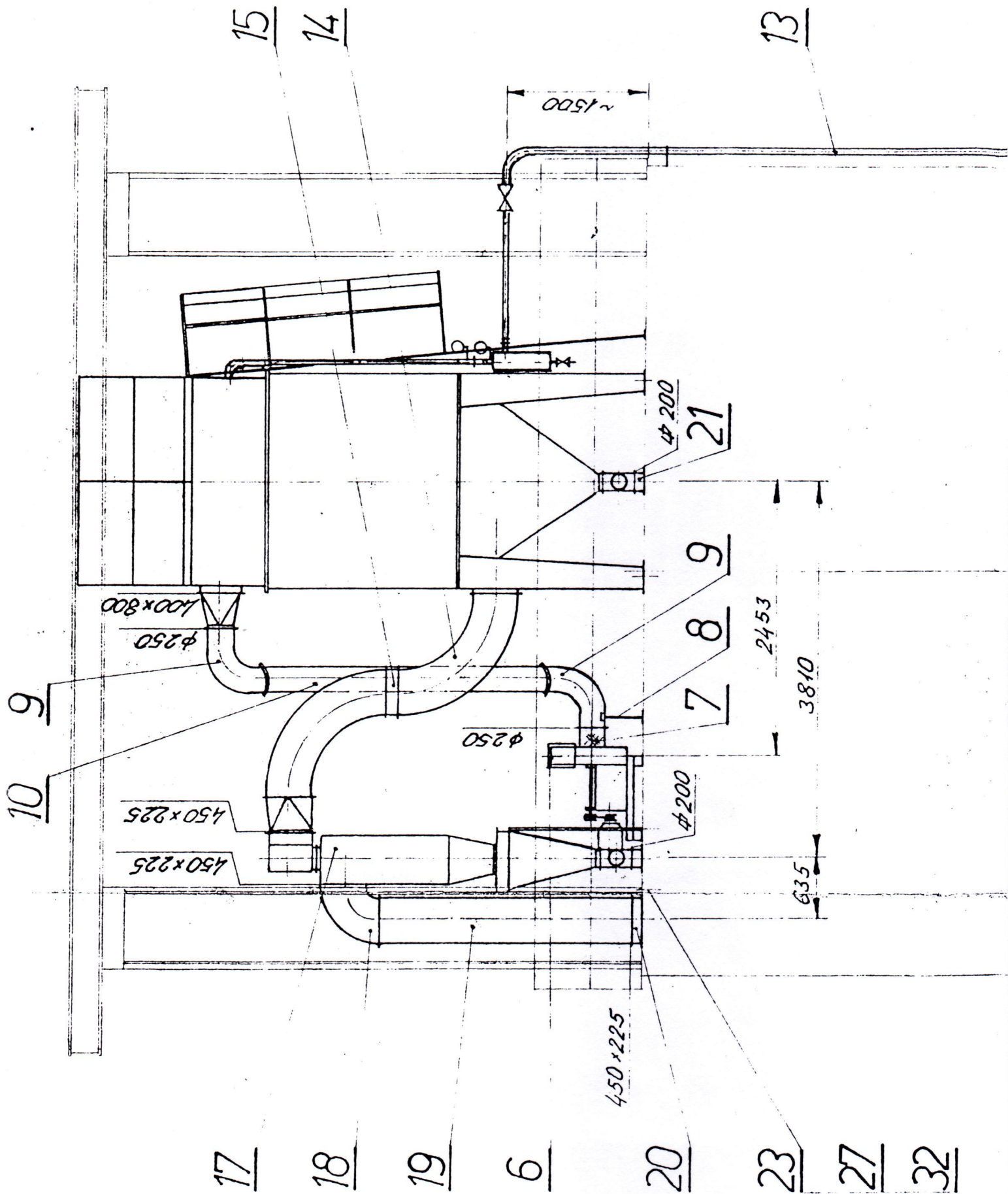
13



21

zdemontowaniu istniejącej instalacji, nie wykorzystane otwory - zaślepić
względem na trudności wykonania dokładnej inwentaryzacji obiektu
potrzeb projektowania, poszczególne elementy instalacji dopasować
czas montażu.

zewody instalacji odpylającej, baterie cuklonów oraz przewodu



JEDNOSTKA FILTRUJĄCA

Jednostka filtracyjna wyposażona w wkłady filtracyjne ze splekanych płytek wykazuje bardzo dużą żywotność. Wykonanie to jest chronione patentem. Konstrukcja płytek filtracyjnych, wykonana z mieszanki termoplastów pokrytych grubą warstwą politefonu umożliwia czysto powierzchniową filtrację. Częsteczki pyłu nie wnikają do wnętrza filtra i dlatego nie dochodzi do zabrudzeń bądź zacinania wkładów filtra. Poprzez czyszczenie filtra za pomocą impulsowego wdmuchiwanego sprężonego powietrza filtr zachowuje cały czas parametry wyjściowe. W obszarach zagrożonych wybuchem filtry wyposażone są w membrany odbarczające lub elementy HRD.

Zalety:

- płytki filtra posiadają 3 krotnie większą powierzchnię filtracyjną w porównaniu do dotychczasowych wkładów filtracyjnych co powoduje, że ich budowa jest bardziej zwarta
- czyszczenie filtra za pomocą sprężonego powietrza odbywa się automatycznie. Takie rozwiązanie nie powoduje konieczności wymiany W odpowiedzi napadów filtracyjnych, a co za tym idzie postojów technologicznych.
- doskonałe własności filtracyjne wkładów płytkowych nie powodują konieczności odprowadzania filtrowanego powietrza na zewnątrz pomieszczeń
- duże oszczędności kosztów ogrzewania podczas sezonu grzewczego
- małe gabaryty
- proste serwisowanie
- duża żywotność wkładów filtracyjnych 6 do 8 lat

Zastosowanie:

Filtry te używane są w lokalnych zastosowaniach, w miejscach tworzenia się zapylenia np. przesypach taśmociągowych lub odciągach rękawów zasypowych.

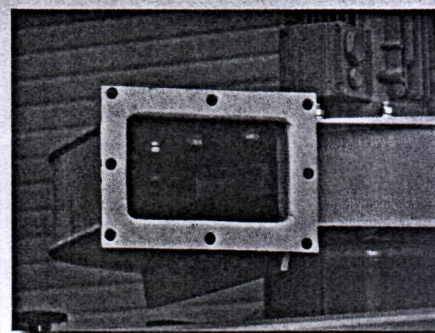
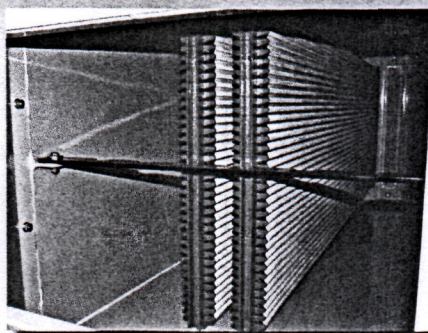
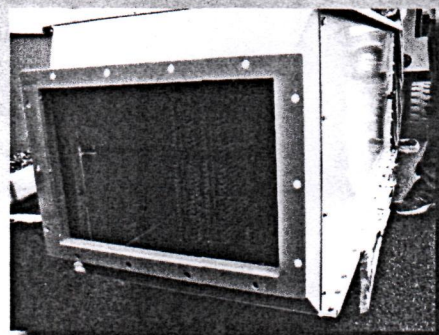
Dane techniczne:

Ilość powietrza: **900 - 2000 m³/h**
 Pow. filtra: **15 - 40 m²**
 Zapotrzebowanie na spręż. Powietrze: **4,8 - 6,2 Nm³/h**
 Obciążenie pow. filtracyjnej: **1,35 m³/m²/min.**
 Czyszczenie pow. filtracyjnej - pneumatyczne System Jet Plus

Zawartość cząstek w powietrzu pofiltracyjnym poniżej 1 mg/m³
 Temperatura pracy: max. 65 °C



www.hennlich.pl



ZAŁADUNEK ZAMKNIĘTY TYP NZU-KV-MM-3-3L-VE-R

-V

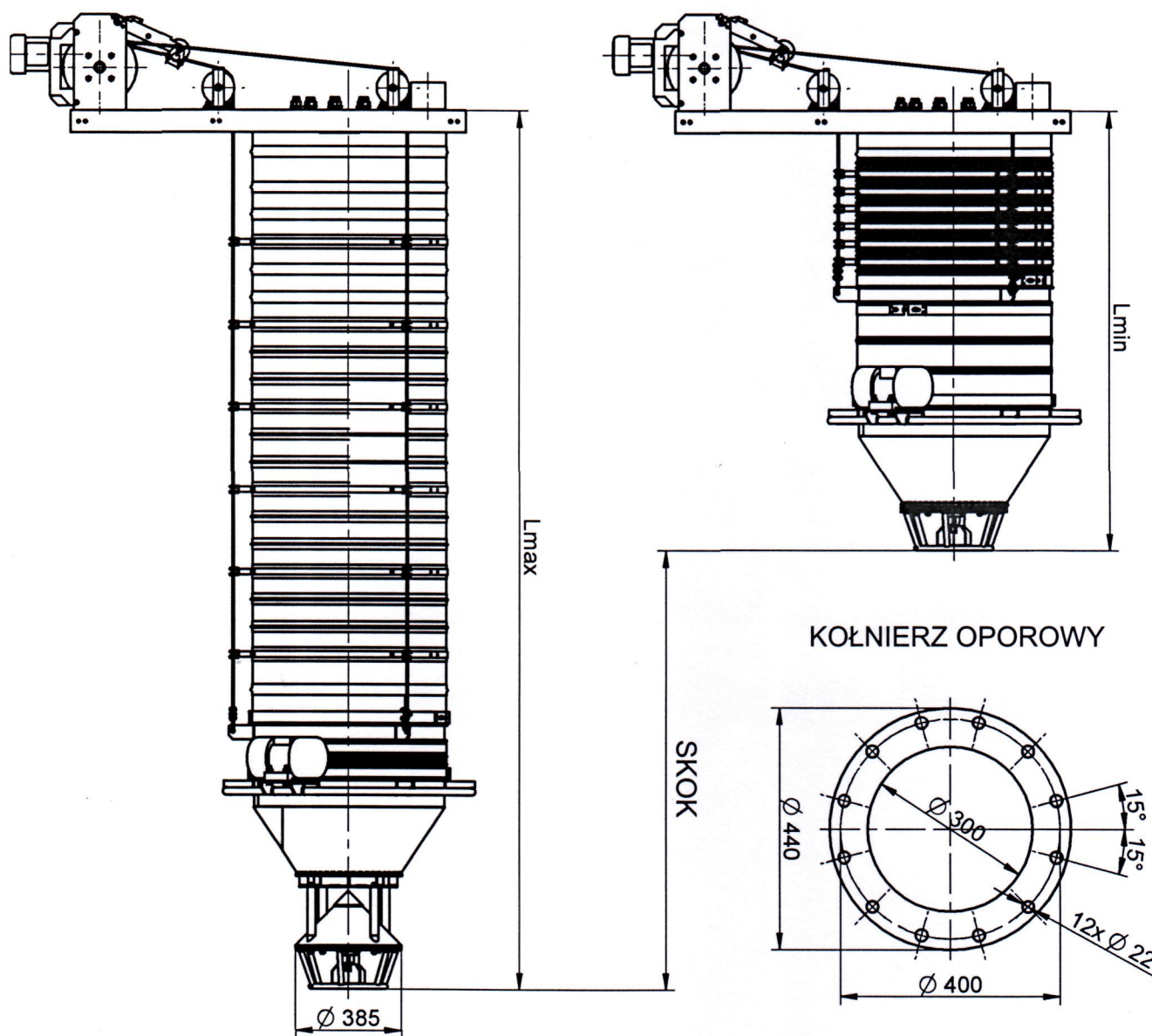
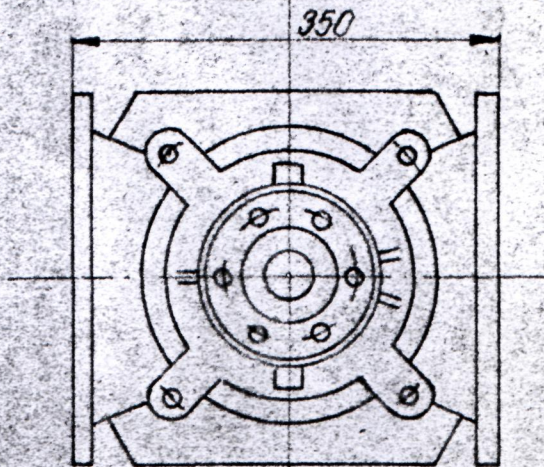


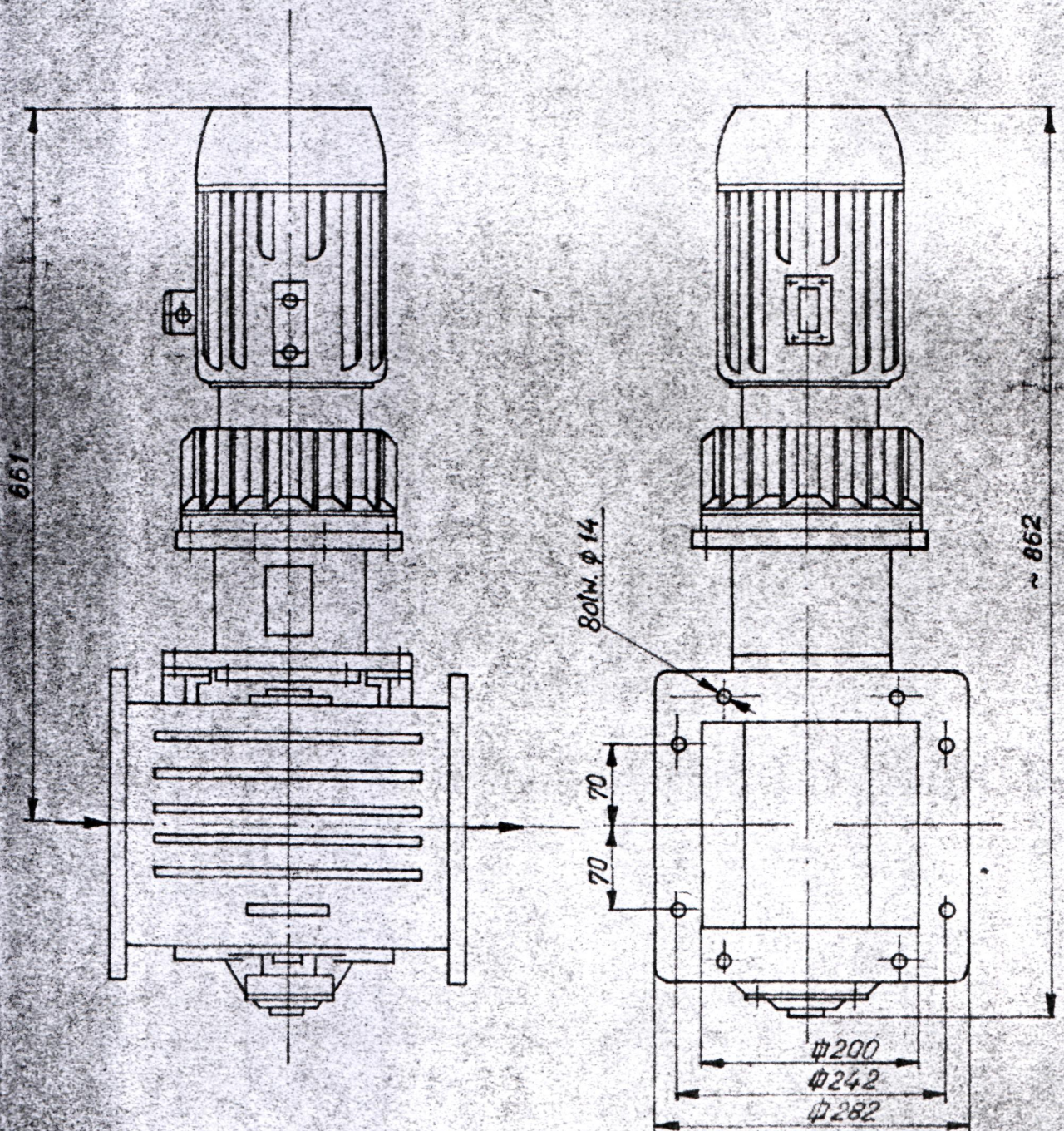
Tabela wymiarów

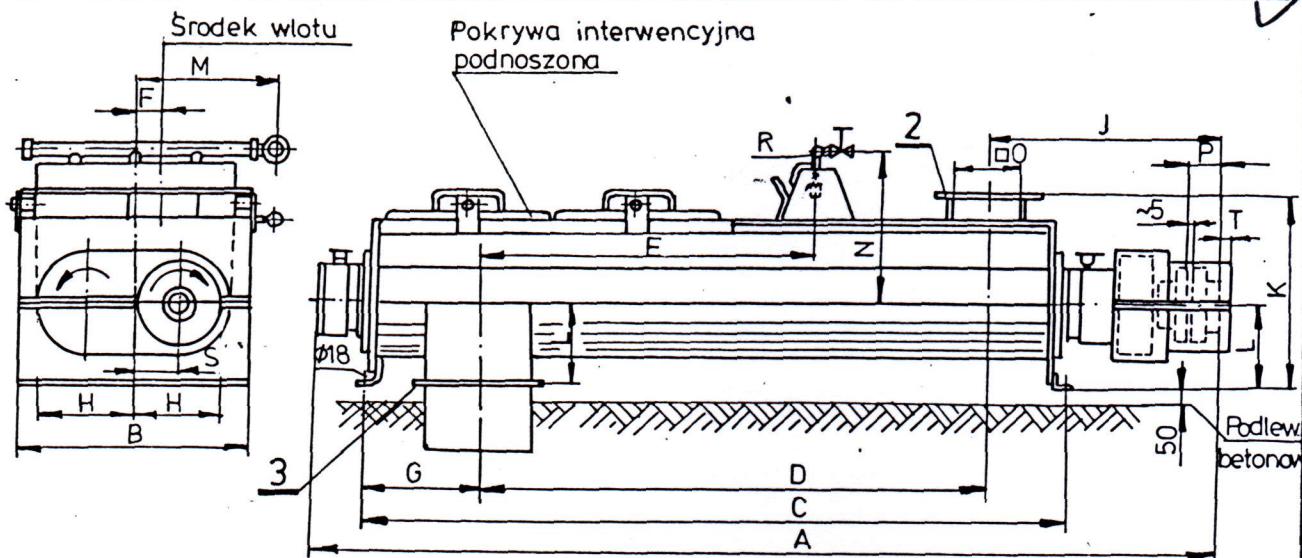
Lmin [mm]	Lmax [mm]	Skok [mm]
1600	3200	1600
2000	4000	2000



2. Rysunek ofertowy

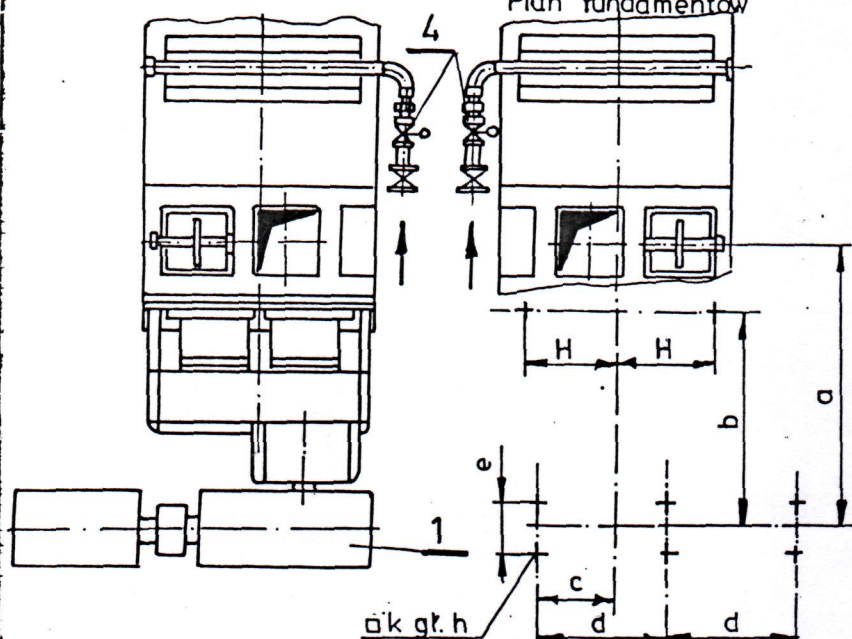
B-200 / 3,2





Wykonanie 1

Wykonanie 2
Plan fundamentów



Wykonanie 2 jest odbiciem lustrzanym wyk.1

1. Przekładnia - napęd kątowy
2. Kołnier wg N204-01
3. Kołnier wg N205-07
4. Typ A - zawór zaporowy z napędem elektrycznym
- Typ B - przepustnica zaporowa z napędem pneumatycznym sterowana elektrycznie

Przy zamówieniu należy podać:

Wielkość
Wykonanie
Typ

Q - przy gęstości w stanie zsywowym 0,7 t/m³

Wielk	Q t/h
30	3,5
40	10
60	28
80	55

☐ wielk. produkowane

Wielk	a	b	c	d	e	k	h
30							
40							
60	1148	798	225	740	310	65	260
80	1353	898	540	882,5	330	100	360

Wielk	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	ØO	P	R"	S	T	N kW	Masa (kg)
30	2695	700	2100	1520	1200	80	340	280	688	585	250	420	450	Wiel. 20	95	1"	138	38	3	850
40	3290	805	2655	2000	1500	120	355	375	788	740	350	470	500	Wiel. 35	115	1 1/2"	138	59	5,5	1000
60	3360	1180	2600	1900	1300	150	350	500	928	973	470	750	550	Wiel. 40	130	1 1/2"	208	79	11	2100
80	4170	1502	3290	2500	1650	160	335	700	1128	1190	570	900	600	Wiel. 50	165	2"	270	99	22	4031

Wydanie
86.10

Rysował:
Jarek

Przenośnik śrubowy zrasza-
jący wielkość 30-80

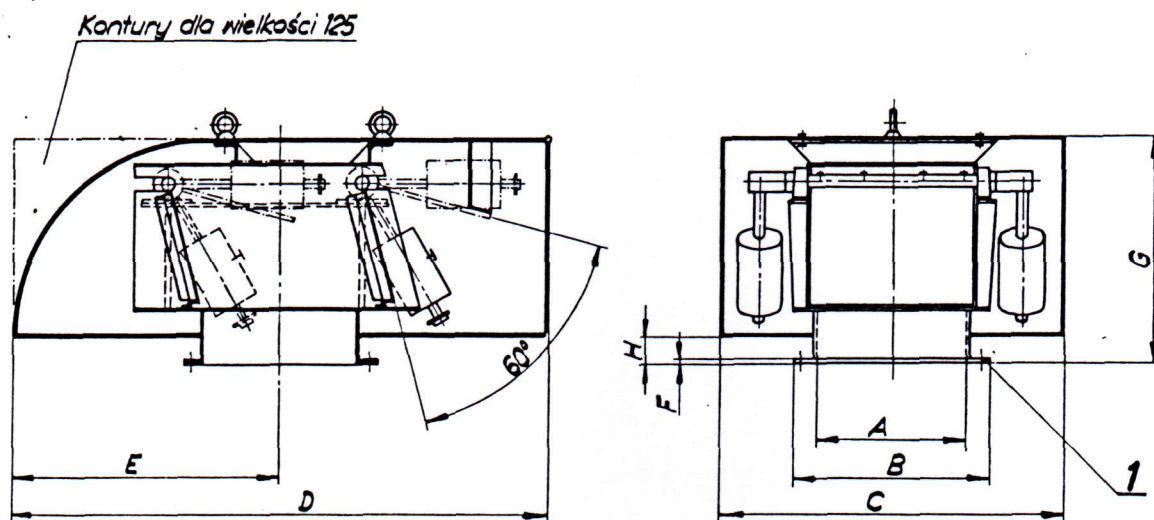
Nr rys. gabar.
1.850-01

Zastęp:

Elwo

Biurowo Konstrukcyjne

Fabryka Elektrofiltrów „ELWO” Pszczyna ul. Bielska 44. telefon 31-61 do 67. telex 036212



1. Wymiary kotłownicy wg N 200-02

Materiał: wykonanie normalne St,
klapy i wiatki 1H18N9T
inne materiały na życzenie.

Przynależne:
N 200-02

φ nom.	A	B	C	D	E	F	G	H	mm st. wody	m~kg
125	125	195	386	470	210	6	210	10	50-250	26
315	312	406	679	1070	535	8	452	50	50-250	130

Wydanie:
7408

Rysował:

[Signature]

Kłapa bezpieczeństwa
dla pod i nadciśnienia

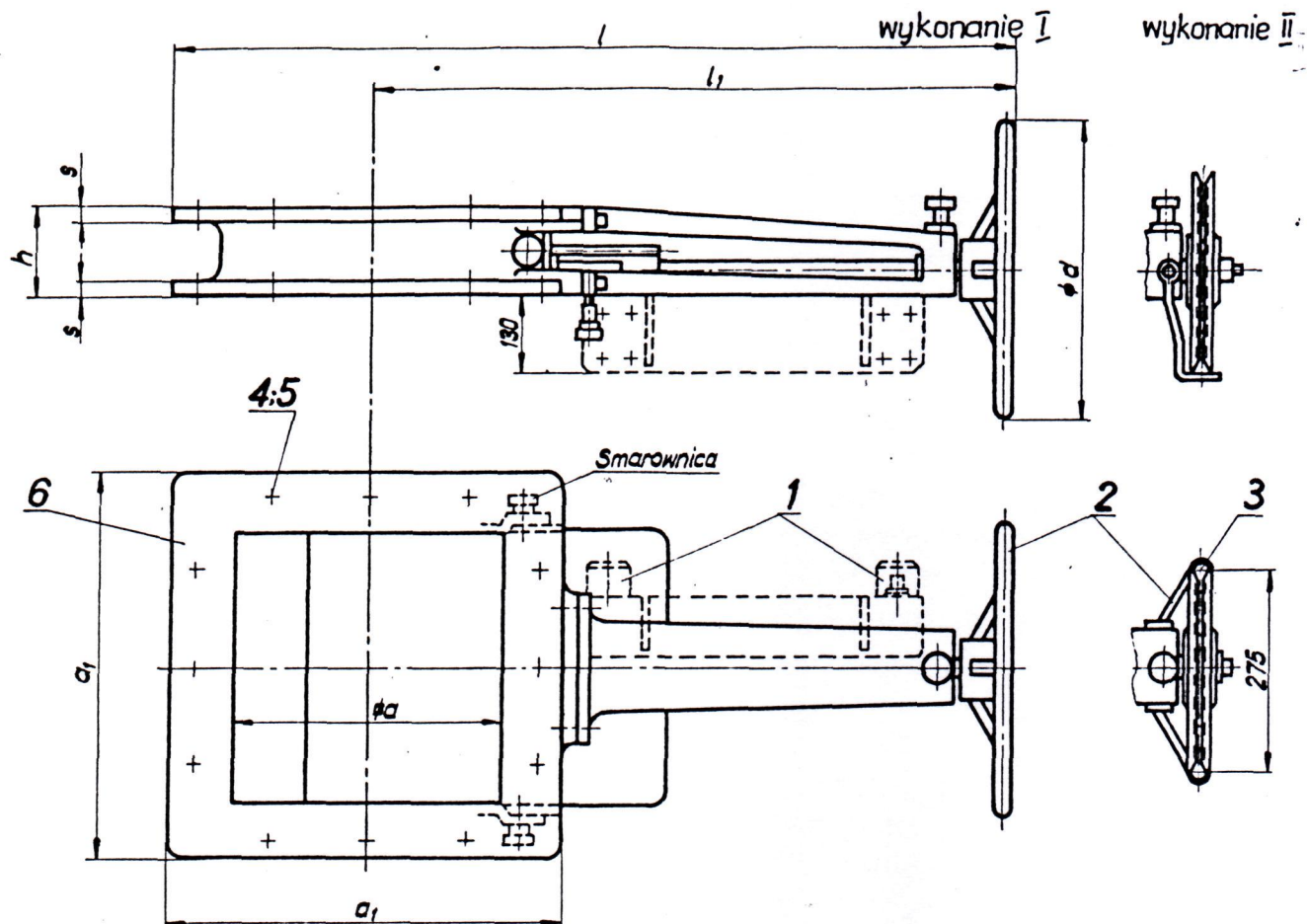
Nr rys. gabar.

1.559-03

Zast. 1.559.03

Elwo

Biurowo Konstrukcyjne



1. Wylącznik krańcowy na specjalne zamówienie, typ B (typ A bez wylącznika krańcowego)
2. Kóło ręczne lub kóło tańczuchowe - podać w zamówieniu.
3. Określić długość tańczucha (bez końca).
4. Kółnik - zasuwę płaskiej wg N 204-02.
5. Kółnik - zasuwę płaskiej wg N 204-01.
6. Uszczelnienie - sznur azbestowy $\varnothing 8$ lub uszczelka wg N 218-16a
7. Masa wyt. II - bez tańczucha

wielkości produkowane

Materiał: ZL 250; inne materiały na życzenie.

Wielkość	$\varnothing a$	a_1	$\varnothing d$	h	s	l	l_1	Masa - typ A wyt. I	Masa - typ A wyt. II	Masa typ B wyt. I	Masa typ B wyt. II
15	150	250	200	100	12	553	428				
20	200	320	300	100	15	760	600	54,3	57,0	58,8	61,35
25	250	390	300	100	18	860	665	65,1	67,7	70,4	72,95
30	300	430	300	100	18	950	730	77,45	80,0	82,65	85,2
35	350	490	300	100	18	1040	795				
40	400	540	400	120	20	1170	900	112,2	111,25	118,6	117,7
45	450	590	400	120	20	1255	960				
50	500	650	400	120	20	1395	1065	136,4	135,45	140,8	139,85
55	550	700	400	120	20	1465	1115				
63	630	830	430	160	20	1710	1295				

smolew.

rezerwuj.

Wydanie: 87.01.
7706

Rysował:

Zasuwa płaska-ręczna
z przelotem kwadratowym

Nr rys. gabar.

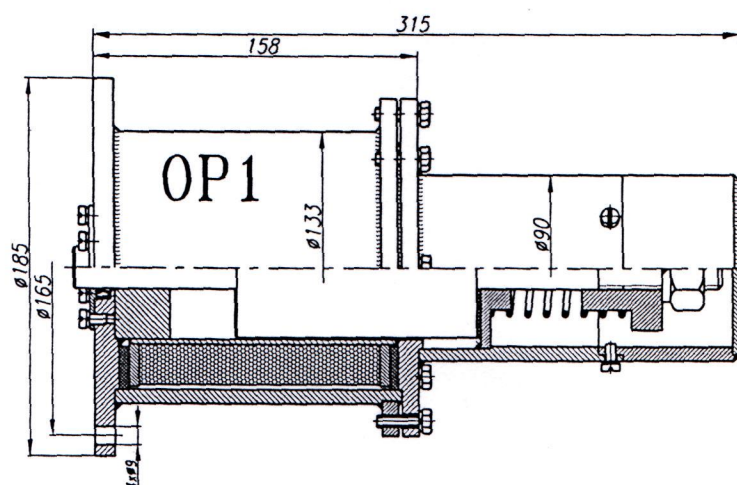
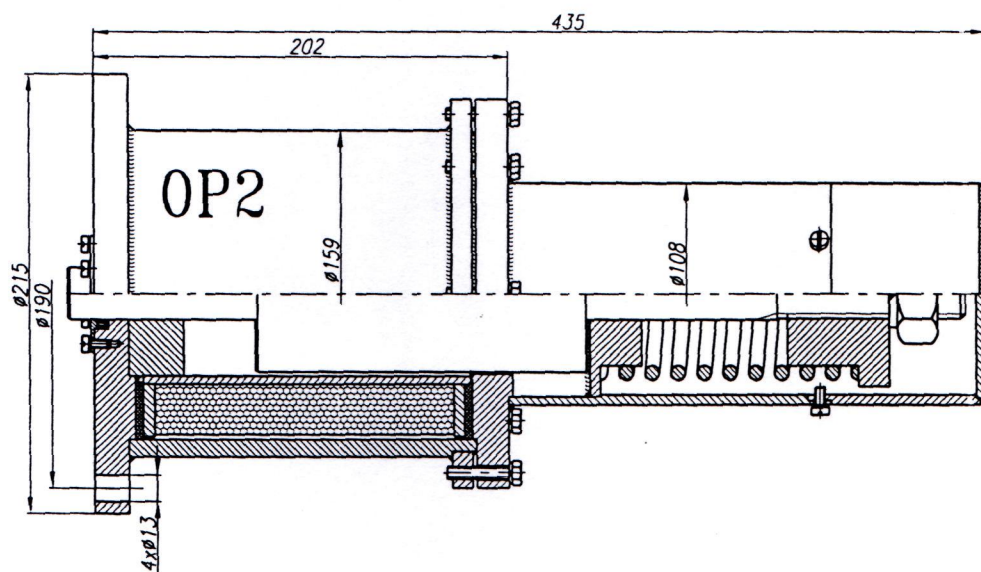
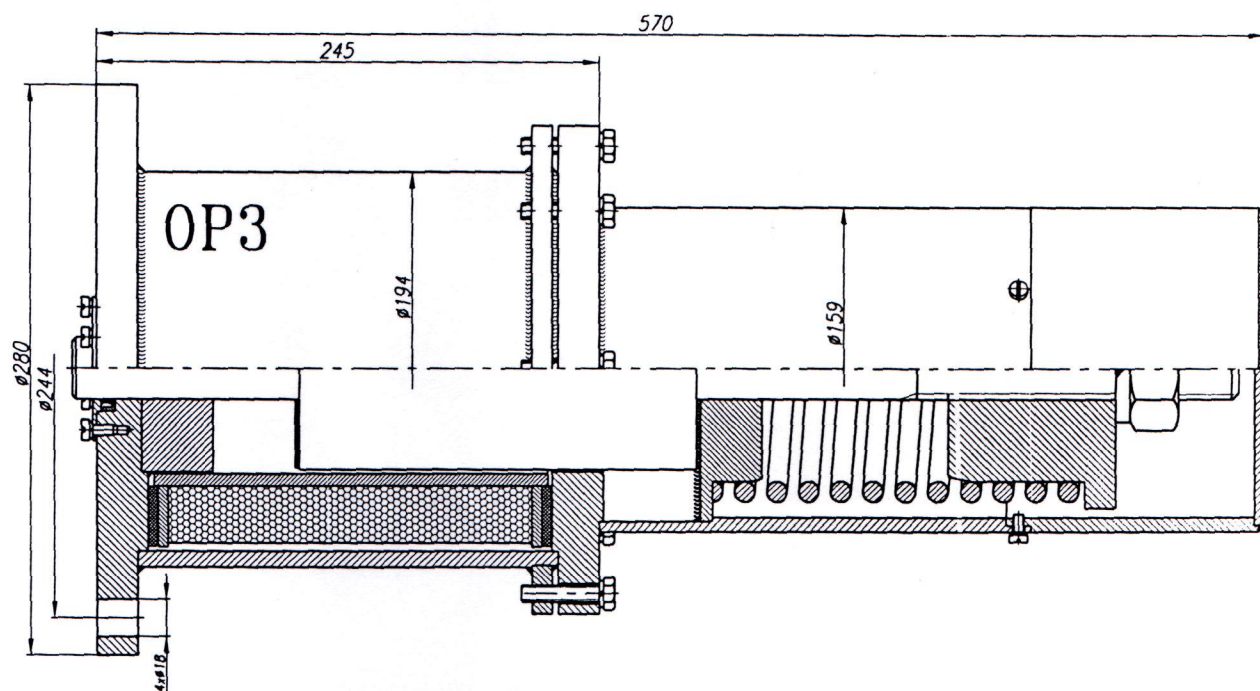
1.630-01

Zast.

Elwo

Biuro Konstrukcyjne

Fabryka Elektrofiltrów „Elwo” Pszczyna, ul. Bielska 44. Tel. 30-61 do 67. Telex 0312253.

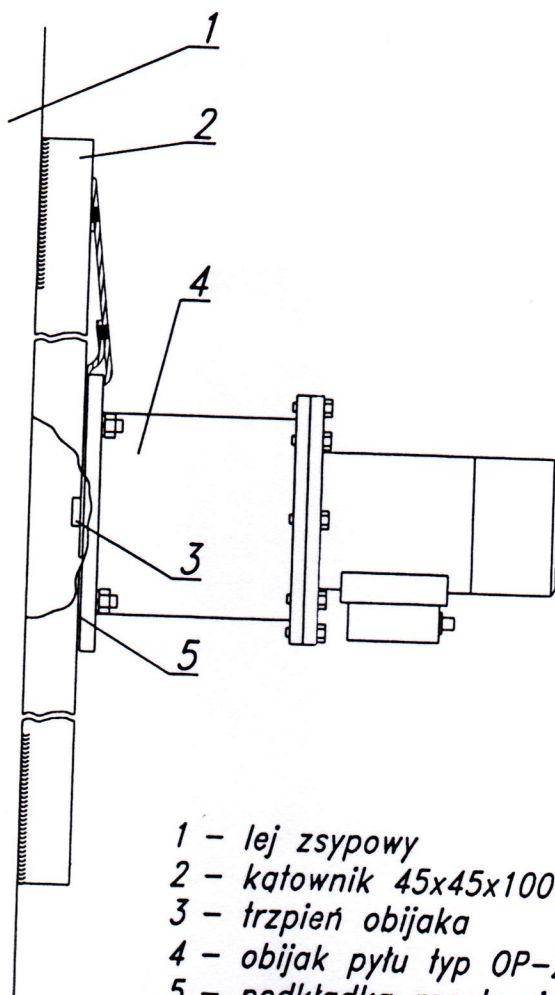
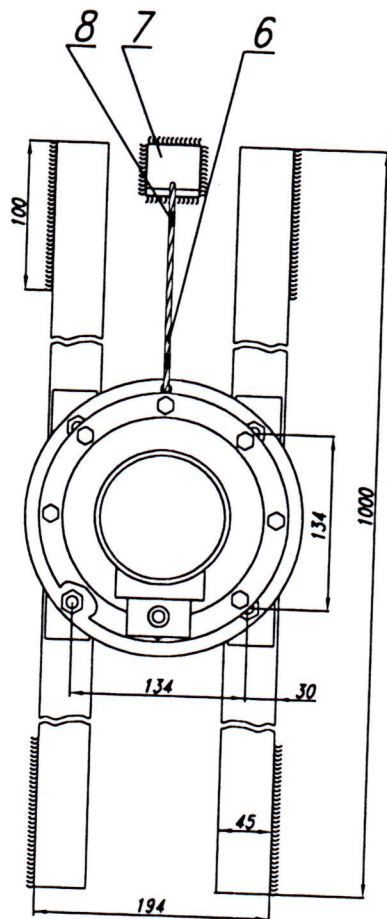


Dane techniczne

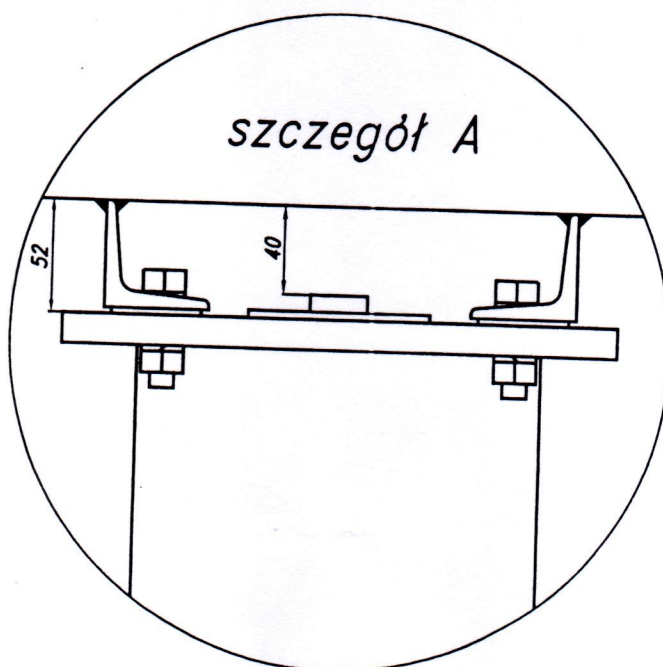
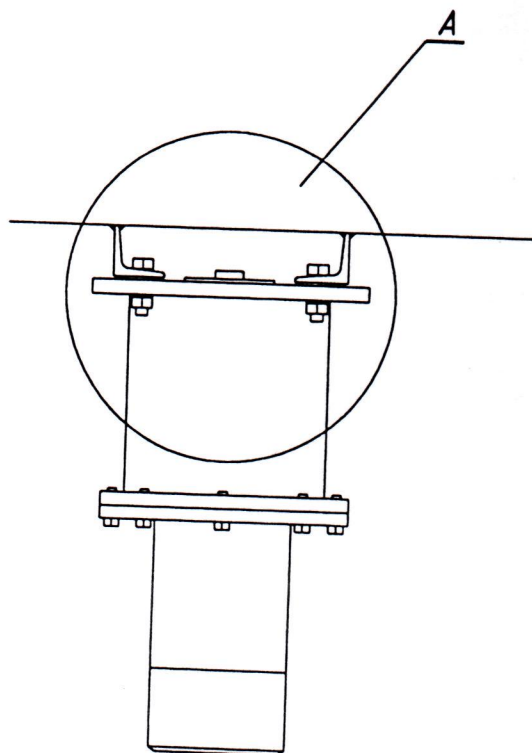
Typ	OP3
napięcie zasilania	200V _~
prąd obciążenia	15A
masa	65kg
siła uderzenia	70kN

Typ	OP2
napięcie zasilania	200V _~
prąd obciążenia	7,5A
masa	35kg
siła uderzenia	40kN

Typ	OP1
napięcie zasilania	200V _~
prąd obciążenia	3,5A
masa	17kg
siła uderzenia	22kN



- 1 - leżak
- 2 - kątownik 45x45x1000
- 3 - trzcina obijaka
- 4 - obijak pyłu typ OP-2
- 5 - podkładka regulacyjna
- 6 - linka zabezpieczająca
- 7 - niezależny element mocujący
- 8 - zacisk



SCHEMAT MONTAŻOWY OBIJAKA typ OP-2