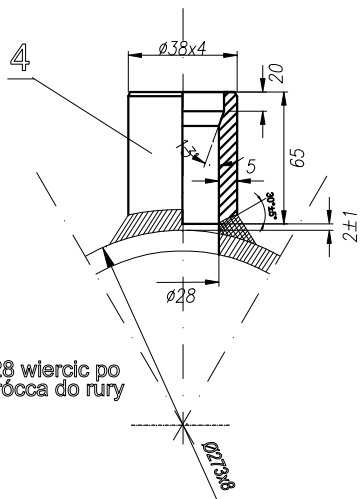


Szczegół spawania króca DN32
do rury Dzxc=273x8



otw o średnicy 28 wiercić po
przypawaniu króca do rury

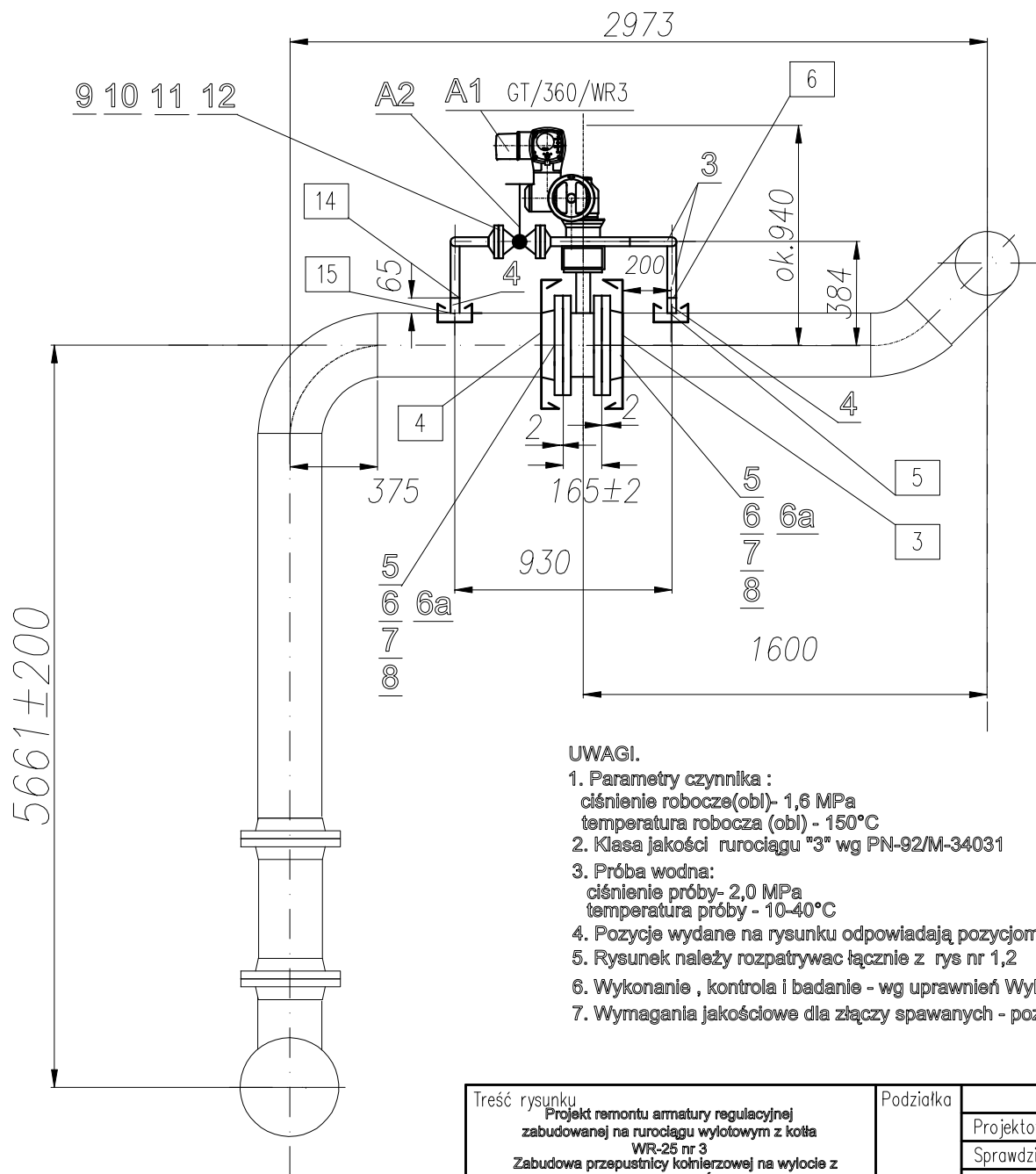
3 4 — 8 V 858
- dla rury Dzxc= 273x8

6 - 14 — 4 V 119
- dla rury Dzxc= 38x4

5 15 — 5 V 120

Badania spoin należy przeprowadzić zgodnie
z uprawnieniami firmy wykonawczej

1,2 n nr. spoin



[] Zakres projektu

UWAGI.

1. Parametry czynnika :
ciśnienie robocze(obl)- 1,6 MPa
temperatura robocza (obl) - 150°C
2. Klasa jakości rurociągu "3" wg PN-92/M-34031
3. Próba wodna:
ciśnienie próby- 2,0 MPa
temperatura próby - 10-40°C
4. Pozycje wydane na rysunku odpowiadają pozycjom w zestawieniu materiałów
5. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z rys nr 1,2
6. Wykonanie , kontrola i badanie - wg uprawnień Wykonawcy remontu
7. Wymagania jakościowe dla złączy spawanych - poziom B - wg PN -EN -ISO 5817

Treść rysunku Projekt remontu armatury regulacyjnej zabudowanej na rurociągu wylotowym z kotła WR-25 nr 3 Zabudowa przepustnicy kołnierkowej na wylocie z kotła. PRZEKRÓJ A-A	Podziałka	Nazwisko				Data		Podpis	
		Projektował	W.Waligóra	05.2017	r				
		Sprawdził	J.Waligóra	05.2017	r				
		Kier. zespołu	J.Waligóra	05.2017	r				
THT Sp. z o.o.sp.k.	THERMOTECHNIKA Sp. z o.o.sp.k. ul. Wolności 345A 41-800 ZABRZE	Obiekt	Nr projektu	Faza	Nr rys.				
		PEC -Gliwice	3/05/2017/PW	PW	3				