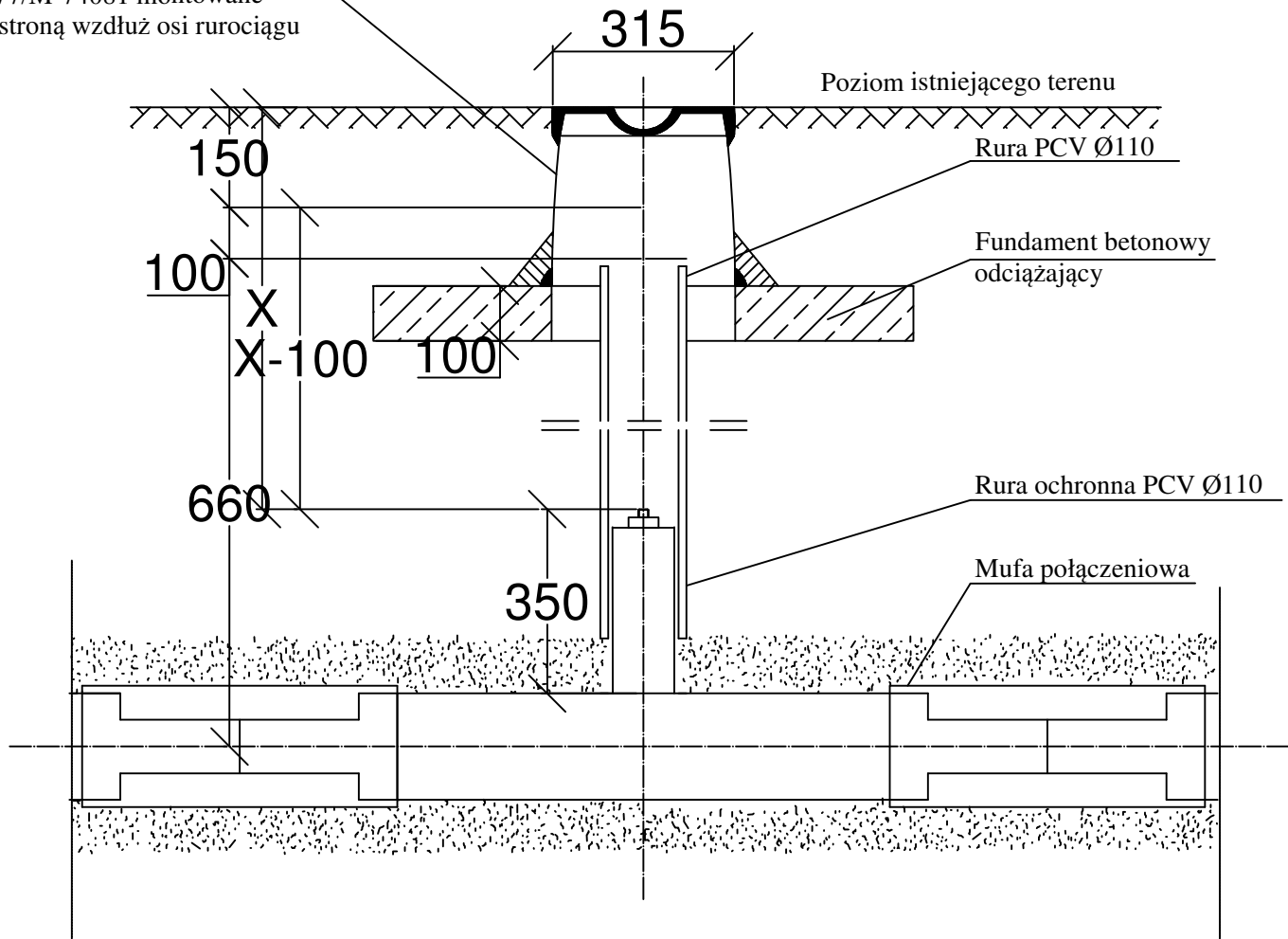


SPOSÓB MONTAŻU TRZPIENIA ZAWORU  
PREIZOLOWANEGO ODCINAJĄCEGO

Skrzynka do hydrantów 315x219  
wg PN-77/M-74081 montowane  
dłuższą stroną wzdłuż osi rurociągu



Specyfikacja zaworów odcinających

Oznaczenie obudowy	Średnica ciepłociągu dn	Zagłębienie osi przewodu m	Rzędna terenu m.n.p.m.
Z1	65/140	1,01	262,16
Z2	40/110	0,87	262,09

UWAGA:

- Standardowo przedłużenia trzpienia dostarczane są o długości 1m. Przedłużenia o większej długości dostarczane są na specjalne zamówienie (sposób montażu nie ulega zmianie).
- Rzędne terenu wg mapy zasadniczej ( rys. nr 01 ) lub rysunku - profil podłużny sieci.

Biuro projektów <b>PWN INŻ</b> ul. Chopina 6, 44-100 Gliwice e-mail: biuro.pwninz@gmail.com tel. +48 883 205 800 tel. +48 537 466 562				Inwestor <b>PEC - Gliwice Sp. z o.o.</b> ul. Królewskiej Tamy 135 44-100 Gliwice
Obiekt: Budowa przyłącza ciepłowniczego do budynku przy ul. Częstochowska 9 w Gliwicach				Rodz. opr. PROJEKT BUDOWLANY
Treść: Montaż zaworu preizolowanego				Branża: SIECI CIEPŁOWNICZA
Zespół proj.:	Imię i nazwisko	Nr upraw.	Podpis	Skala: ---
Projektant:	mgr inż. Bartłomiej MAOR	SLK/2699/PWOS/09		Data: 04.2017
Asystent:	-	-	-	Nr projektu: -
Sprawdzający:	mgr inż. Sebastian KUREK	SLK/4951/PWOS/13		Nr rysunku: 05
Koordinator Projektu:	mgr inż. Bartłomiej MAOR	SLK/2699/PWOS/09		